

適 合 規 格		
系 統	超レベリング性1液弱溶剤ふっ素樹脂塗料	
特 長	1) 従来のふっ素樹脂塗料では得られないカバーリング、レベリングが優れています。 2) 1液でありながら2液反応形と同等の超耐候性を有します。 3) 塗装後は、まるで濡れているかのような高光沢感を有します。 4) 臭気が少なく、塗装作業性が優れています。	
推 奨 用 途	一般鉄部、金属屋根、化粧スレート屋根、セメント瓦、コンクリート、押出し成形セメント板 など	
荷 姿	15kg、4kg	労働安全衛生法による表示の種別
混 合 比	—	【SDSを参照ください】
可 使 時 間	—	
色 相	各 色 (オプション：つや調整 3分・5分・7分可)	
乾燥時間(23℃)	指触1時間 硬化 8時間	
塗装間隔(23℃)	16時間以上	
標準塗付量 (kg/m ² /回)	エアレス 0.15~0.17 (省工仕上0.20~0.22) ローラー 0.11~0.13 (省工仕上0.15~0.17) は け 0.11~0.13 (省工仕上0.15~0.17)	
	15kg 約 120 m ² (1回塗り)	
標準乾燥膜厚	25 μm/回	
塗 装 方 法	エアレス、ローラー、はけ	有機溶剤中毒予防規則の種別
希 釈 剤	ペイントシンナー、エナメルシンナー	第3種有機溶剤等
希 釈 率	エアレス 5~20 % ローラー 3~10 % は け 3~10 %	
貯 蔵 安 定 性	6ヵ月 (開封前)	毒物および劇物取締法による表示
消 防 法 に よ る 表 示	第4類 第2石油類	
塗 装 上 の 注 意	1. レベルフロは乾燥機構の一部に湿気硬化機能を有します。過度の厚塗りは、硬化不良や付着不良を生じることがありますので適正な塗付量、膜厚で施工してください。 2. レベルフロの無希釈による施工は、硬化不良などの不具合が生じる場合があります。所定の希釈率にて塗装を行ってください。 3. レベルフロは塗装後の塗膜表面のレベリング性に優れますが、スケや塗り残しがある場合は補修塗りを行ってください。 4. その他につきましてはレベルフロ施工上の注意事項にしたがい塗装を行ってください。	
適合する主な下塗塗料	下塗塗料： トアスカイコートフィラーZ、トアアクセス21フィラー、セラシーラーMS タイトプライマー、ニューエポ21プライマー、スーパーエピライトマイルド	

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (白および淡彩色)	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料	18.0
	ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ	43.0
	溶 剤	38.0
	添 加 剤	1.0
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
隠 ぺ い 率	合 格	90以上
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダ168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (カカオブラウン)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料 ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ 溶 剤 添 加 剤	
	合 計		1 0 0 . 0

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。	
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)	
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。	
隠 ぺ い 率	合 格	90以上	
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上	
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。	
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。	
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。	
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。	
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。	
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダー168時間)に浸したとき異常がないものとする。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。	
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)	
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。	

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
(コーヒーブラウン)	着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料	11.0
	ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ	48.0
	溶 剤	40.0
	添 加 剤	1.0
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
隠 ぺ い 率	合 格	90以上
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダー168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (チャコールグレー)	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料	14.0
	ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ	43.0
	溶 剤	42.0
	添 加 剤	1.0
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
隠 ぺ い 率	合 格	90以上
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダー168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (ワインレッド)	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料	5.0
	ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ	49.0
	溶 剤	44.0
	添 加 剤	2.0
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
隠 ぺ い 率	合 格	90以上
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダー168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (ロイヤルブルー)	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料	9.0
	ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ	49.0
	溶 剤	41.0
	添 加 剤	1.0
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
隠 ぺ い 率	合 格	90以上
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダ168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (なす紺)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料 ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ 溶 剤 添 加 剤	
	合 計		100.0

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。	
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)	
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。	
隠 ぺ い 率	合 格	90以上	
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上	
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。	
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。	
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。	
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。	
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。	
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダー168時間)に浸したとき異常がないものとする。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。	
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)	
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。	

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (黒)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料 ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ 溶 剤 添 加 剤	
合 計			100.0

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。	
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)	
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。	
隠 ぺ い 率	合 格	90以上	
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上	
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。	
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。	
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。	
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。	
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。	
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダ168時間)に浸したとき異常がないものとする。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。	
混合塗料の加熱残分	合 格	60±10 (wt%)	
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。	

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (ディープグレー)	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料	14.0
	ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ	43.0
	溶 剤	42.0
	添 加 剤	1.0
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
隠 ぺ い 率	合 格	90以上
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダー168時間)に浸したとき異常がないものとする。
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。

組成表・試験成績表



商 品 名	レベルフロン
規 格	社 内 規 格

組 成 (赤さび)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 ・ 体 質 顔 料 ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ 溶 剤 添 加 剤	
	合 計		100.0

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。	
乾 燥 時 間 (h)	合 格	8以下(23℃)、16以下(5℃)	
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。	
隠 ぺ い 率	合 格	90以上	
鏡面光沢度(60度)	合 格	80以上	
耐 屈 曲 性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。	
耐 衝 撃 性 (デュボン式)	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれができないものとする。	
層 間 付 着 性 II	合 格	異常がないものとする。	
耐 アルカリ性	合 格	7日間5%苛性ソーダ溶液に浸漬したとき異常がないものとする。	
耐 酸 性	合 格	酸(5%硫酸168時間)に浸したとき異常がないものとする。	
耐 アルカリ性	合 格	アルカリ(5%苛性ソーダー168時間)に浸したとき異常がないものとする。	
耐 湿 潤 冷 熱 繰 返 し 性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。	
塗 料 の 加 熱 残 分	合 格	60±10 (wt%)	
促 進 耐 候 性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は80%以上、色の変化の程度が見本品に比べて大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。	