

組成表・試験成績表



株式会社トウペ

大阪府堺市西区築港新町1丁5番地11

TEL 072-243-6445

製 品 名	トアエスコートボンド 白
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
使用法 A (主剤) : B (硬化剤) 粉 = 100 : 1 (23℃)	A 主剤	
	ア ク リ ル 樹 脂	35.0
	着 色 顔 料	9.0
	体 質 顔 料	55.0
	添 加 剤	1.0
	合 計	100.0
	B 硬化剤	
	ベンゾイルパーオキサイド	30.0
	希 釈 剤	70.0
	合 計	100.0

試 験 成 績	下記数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	品 質 (社内規格)	
主 剤	容 器 の 中 の 状 態	一様になる。	かき混ぜたとき堅いかたまりがなく、一様になる。
	密度(23℃)(g/cm ³)	1.6	1.6±0.1
硬 化 剤	外 観	白色粉末	白色粉末であること。
	純 度 (%)	30	30±2
混 合 物	可 使 時 間 (2 3 ℃)	3 分	試料 100 g の最高発熱までの 50%で示し、2 分以上とする。
	硬 化 時 間 (2 3 ℃)	10 分	社内標準試験法 S-C-3 により、20 分以内とする。
	塗 膜 の 外 観	正常である。	塗膜の外観が正常である。
	耐 摩 耗 性 (100 回転について)mg	103	200 以下
	耐 水 性	異常がない。	異常がないこと。
	耐 ア ル カ リ 性	異常がない。	異常がないこと。
	圧縮強さ (kN/cm ²)	3.668	0.802kN/cm ² 以上

※ 試験方法は JIS K 5665 に準拠

注) 塗膜性能については A (主剤) : B (硬化剤) 粉=100 : 1 に混合したものの品質を表しています。