

# 組成表・試験成績表



大阪府堺市西区築港新町1丁5番地11

TEL 072-243-6419

製 品 名	トアエスコートボンド 目止用
規 格	社 内 規 格

組 成  使用法 A（主剤）：B（硬化剤）粉 = 100 : 1.5 (23℃)	成 分		%（重量比）
	A 主 剤	ア ク リ ル 系 合 成 樹 脂	27.0
		着 色 顔 料	0.5
		体 質 顔 料	71.5
		添 加 剤	1.0
		合 計	100.0
	B 硬 化 剤		
		ベンゾイルパーオキサイド	30.0
		希 釈 剤	70.0
		合 計	100.0

試 験 成 績		下記数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目		試 験 成 績	品 質（社内規格）
主 剤	容 器 の 中 の 状 態	一様になる。	かき混ぜたとき堅いかたまりがなく、一様になる。
	密度(23℃) g / cm <sup>3</sup>	1.8	1.8±0.1
硬 化 剤	外 観	白色粉末	白色粉末。
	純 度	30	30±2
混 合 物	可 使 時 間（23℃）	5 分	試料 100 g の最高発熱までの 50%で示し、4 分以上。
	硬 化 時 間（23℃）	15 分	社内標準試験法 S-C-3 により、10-20 分。
	塗 膜 の 外 観	正常である	塗膜の外観が正常である。
	圧 縮 強 さ（23℃）	3.435	0.802KN / cm <sup>2</sup> 以上 但し、50%圧縮時とする。

※ 試験方法は JIS K 5665-2018 に準拠。

注) 塗膜性能については A（主剤）：B（硬化剤）粉=100：1.5 に混合したものの品質を表しています。